

齿轮马达选型表

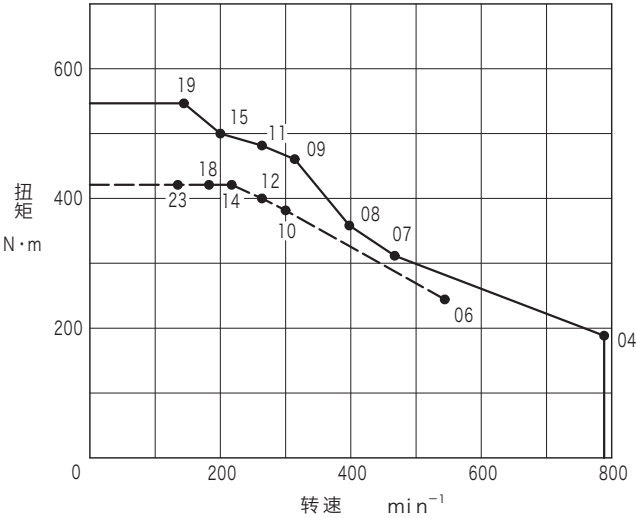
CR/GR – M 的输出特性

• CR/GR-M

型号	容量 记号	排量 cm ³ /rev	使用压力 MPa	
			额定	最高 ※
CR GR-M	04	62	21	28
	06	95	18	24
	07	106	21	28
	08	123		
	09	153		
	10	167	16	21.5
	11	184	18	24
	12	192	15	20
	14	239	12.5	16.5
	15	246	14	18.5
	18	288	10.5	14
	19	306	13	15.5
	23	383	8	10.5

注) ※ 表示瞬间最高。
不推荐在连续运转条件下使用。

额定压力时的扭矩



使用时的注意事项

液压油

- 因液压油的种类的不同，液压马达的最高使用压力、最高转速等规格会有差异，请予以注意。关于液压油的选定和管理的详细说明请参照附件 1 技术资料—液压油部分。
- 石油类液压油
请使用符合 JIS K 2213-2 类（添加）ISOVG32 ~ 68 标准的耐磨性液压油。
- 阻燃性液压油
 - 不能使用水·乙二醇类液压油。
 - 使用磷酸酯类液压油时，与使用石油类液压油时的规格不同。关于详细说明请参照各液压马达的规格。由于密封件使用氟化橡胶，因此，请在液压马达型号中标注“F3”。
 - 关于其他阻燃性液压油请向本公司咨询。

安装方法

- 安装液压马达的底座应当有足够的刚性。
- 液压马达的安装方向任意。
- 安装面的平面度及与轴之间的直角度应当在 0.025 mm 以内。
- 法兰安装面嵌合部请采用间隙配合方式。

过滤

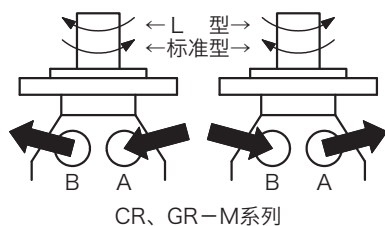
为了维持液压马达的使用寿命，请设置至少每 8 个小时能对系统中的全部液压油进行过滤的过滤器回路，对液压油进行过滤。通常运转时，请使用过滤粒度为 $25\mu\text{m}$ 的管路过滤器。

液压油的粘度

请使用粘度在 $10 \sim 860\text{mm}^2/\text{s}$ 范围内的液压油。推荐使用粘度在 $13 \sim 54\text{mm}^2/\text{s}$ 范围内的液压油。另外，请将油温控制在 65°C 以下。

旋转方向

可以正反两个方向旋转。标准型的情况下，如果将端口 A 设置为流入口，则从轴侧看时为左旋转，如果将端口 B 设置为流入口，则为右旋转。旋转方向与标准型相反时，在型号中标注 L。



CR、GR-M 系列

泄油

本机采用了内部泄油方式，无论是何种旋转方向，系统高压侧的压力均不会作用于液压马达壳体。虽然此时的允许背压为 7MPa（F3 型为 2MPa），但是，为了延长轴密封件的使用寿命，请在背压为 1.8MPa 以下（F3 型为 1MPa）的条件下使用。如果在背压为 1.8MPa 以上（F3 型为 1MPa）的回路中使用，请使用带泄油口的 D 型，并将泄油配管直接连接至油箱。在变速器等闭环回路中使用，通过泄油口与油箱连接的方法，将冷却后的液压油补充到回路中，可以有抑制发热的效果。

过载保护

为了进行过载保护，请在液压马达的入口侧设置压力控制阀。另外，如果有因惯性引起的负载施加于液压马达时，请同时在出口侧也设置压力控制阀。

始动压力

在空载状态下启动液压马达所需的压力因容量的不同而不同。CR 系列为 1.5MPa 以下。GR-M 系列的情况下，为了确保控制阀的先导压力（机械制动的释放压力），GR-M * 1 为 1 MPa 以上、GR-M * 2 为 2 MPa 以上。

控制阀

如果需要平衡阀或制动阀，请标明规格另行向本公司订购。

间接驱动

原则上不能从外部向轴端施加径向负载及轴向负载。通过传送带、链条或齿轮等进行间接驱动时，请事前与本公司协商。

关于带转速表安装口型

选择带转速表安装口型（T 型）时，关于转速表的安装请另行咨询。

