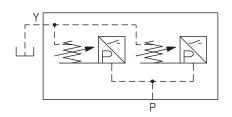
压力开关 SG1/ST1-02

Pressure switch



液压图形符号



- ●检测液压回路的压力, 开启或关闭电路。
- ●本产品配置了2个微型开关,可以按照高压、低压分别设定压力。

型号

(F3)-ST1-02-10-11-JA-S40-J

- 2 3 4 5
- 6

1 适用液压油

无记号: 石油类液压油、水・乙二醇类液压油。

F3: 磷酸酯类液压油

2 压力开关

ST1: 螺纹连接型 SG1: 板式安装型

- 3 尺寸规格标称
- 4 检测压力调节范围
 - 参照 [规格]。
- 5 设计编号
- 6 仅在 ST1 时标注。

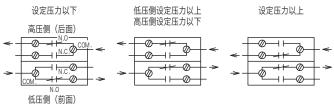
规格

型号	最高使用压力 MPa	符号	检测压力调节范围 MPa	质量 kg
ST1-02 SG1-02	35	10	0.7~ 7	
		20	0.7~14	3. 0
		50	3. 5~35	

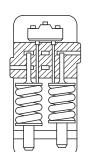
●微型开关的额定指标

电源 交流		直流	
电压 V	125, 250, 480	125	250
电流 A	15	0. 5	0. 25

●微型开关的动作

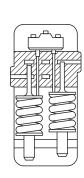


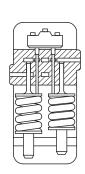
● || |



高压侧

低压侧





使用时的注意事项

- ●卸下盖子,松动锁紧螺母后,如果将调节螺钉向右旋转,则检测压力的设定值增高,如果向左旋转,则降低。
- ●请将泄油口直接连接至油箱。

安装螺栓 (JIS B 1176 强度等级 12.9)

	内六角螺栓×2个		
土力	公制螺纹	统一螺纹	
SG1-02	$M6 \times 50$	1/4-20UNC×50.8	

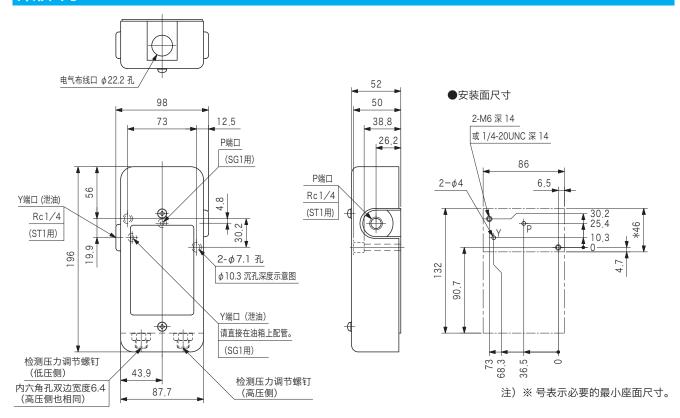
- ●不附带安装螺栓。请另行订购。
- ●安装螺栓的紧固扭矩: 12~15 N·m。

副板

阀型号	副板型号	连接口径 Rc
SG1-02	SG1SM-02-10-JA-J	1/4

- ●副板请另行订购。
- ●副板附带安装螺栓。(统一螺纹)
- ●关于外形尺寸的详细说明请参照 R6-10 页。

外形尺寸



内部结构

