



### 東京計器 矢板工場

所在地 栃木県矢板市東町333-4  
TEL/FAX TEL (0287)43-2121 FAX (0287)43-2457  
所属事業 船舶港湾/油圧制御/印刷検査  
所属職種 設計開発/生産技術/品質保証/製造/  
調達/生産管理/管理

### 那須工場

所在地 栃木県那須郡那須町大字高久甲3-1  
TEL/FAX TEL (0287)63-3711 FAX (0287)63-2402  
所属事業 計測/慣性センサ/情報通信/RF機器/防衛/海上交通

### 佐野工場

所在地 栃木県佐野市栄町1-1  
TEL/FAX TEL (0283)23-3311 FAX (0283)23-0125  
所属事業 油圧制御



高卒採用サイトはこちらから  
募集要項や先輩社員の声などを  
ご覧いただけます。

<https://www.tokyokeiki.jp/recruit/information/highschool.html>



東京計器株式会社

東京都大田区南蒲田2-16-46  
TEL (03)3732-2111 FAX (03)3736-0261 <https://www.tokyokeiki.jp/>

# YAITA PLANT

## INFORMATION



# TOKYO KEIKI

## 矢板工場

船舶港湾機器事業

検査機器事業

油空圧機器事業



## 精密で正確な私たちの技術は 日常生活の安心を形作る

丁寧にパッケージされた食品が、滞りなく船で運ばれ、街々を経由して店頭に並ぶ。この当たり前の日常を支えるインフラには、東京計器の技術が隠れています。卓越した認識・制御技術で、さまざまな現代社会のニーズにお応えしています。

ニッチトップ製品の市場シェア



※2024年4月現在

### 船舶港湾機器事業



私たち東京計器は日本で最初に航海計器の製造を開始したパイオニアであり、操船に必要な航海計器をトータルでお届けできる世界的メーカーです。信頼性の高い製品によって、安全な航海や省エネ運航を支えます。

### 検査機器事業



パターンマッチングと呼ばれる最新・高精度な画像処理技術で、安心・安全・高品質な印刷物と包装素材などの供給を実現しています。

### 油空圧機器事業



建設機械を中心に省エネと制御性に優れた電子製品を提供し、社会インフラの基盤を支えています。



## FIELD / 製品と活躍フィールド



### ジャイロコンパス

高速回転するコマの慣性運動を利用して真方位を示す航海計器。船を目的地に導くために不可欠な製品です。



### オートパイロット

あらかじめ設定した針路をトレースし、自動的に舵を取る製品。波や風の影響にも対応しています。



### 電子海図情報表示装置 (ECDIS)

電子データ化した海図をモニター表示し、針路の確認や航路設定をサポートします。オートパイロットとの連携も可能です。



### 印刷品質検査装置

印刷工程で発生した汚れや色ムラなどのトラブルを高精度に検出。印刷情報の信頼性と品質を守ります。



### 油圧電子機器

建設機械や産業機械を駆動させる油圧機器を、エレクトロニクスと情報技術を組み合わせて繊細に制御します。

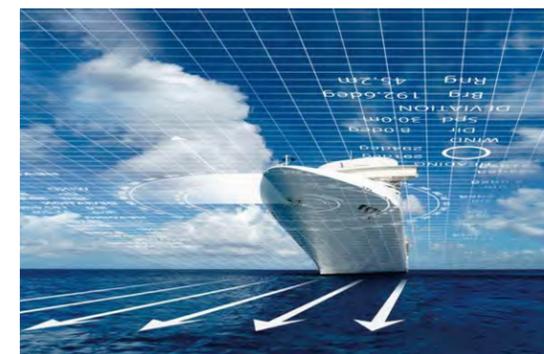


## TOPICS / 矢板工場情報



### 製品に応じて一つ一つ組み立てる多品種 少量生産に適したセル生産

生産品目の多さや、お客様ごとにカスタマイズが必要な製品も多いことから、現在は多品種少量生産に適したセル生産方式を採用しています。時代ごとに変化する製品ニーズに合わせ、工場のあり方も試行錯誤を続けています。



### 無人運航船実用化に向けての取り組み

近年、無人運航船の実現に向けた数々の国内プロジェクトが展開されており、東京計器も永年培ってきたジャイロコンパス、オートパイロットなどの技術を用いて積極的に参加しています。

# 精度を極めるエンジニアシップが プロダクトの品質を上げる

航海機器製品をはじめとした精密機器製品を丁寧に、かつ効率的に組み立てる矢板工場。  
職人熟練の技と先進的な生産システムの両立によって、高精度・高品質な製品が生まれます。



受注から納品までのスケジュール管理など、工程が円滑に進むように各部門と連携します。



製造に必要な部品をスケジュールに間に合うよう、世界中から調達します。

4 加工

外部の協力会社

機械・板金・メッキ・塗装等は協力会社へ部品加工の依頼を行います。



同じ製品であっても、お客様の要望や仕様に合わせて方法で組み立てます。高い技術を要する精密機器を一つずつ丁寧に完成形に仕上げていきます。



完成した製品を梱包し、確実にお客様のもとへ納期に合わせて届けられるよう配送手配を行います。

PHASE

生産管理

設計

調達

加工

受入検査

部品管理

組立

検査

出荷

FINISH 納品

受注

お客様の課題を解決する製品を提案し、見積りの提示や納期の設定を行います。



お客様の要望に適した製品を図面や規格で具体化し、生産現場へとつなぎます。



受入検査: 納入された材料や加工部品が品質基準を満たしているかを入念に調べ、生産停止を未然に防ぎます。



部品管理: 工場内に納入された多数の部品を必要な時に円滑に取り出せるよう、維持管理を徹底しています。



製品が正しく作動するか、高度な専門知識を基に高精度な計測器を用いて、調整・検査を行います。



社内交流  
イベント活動も  
活発です!

[ その他の部門 ]



工場管理課

工場管理課

工場設備の管理から社員の働きやすい環境・健康管理、さらに工場の計数管理などの幅広い管理業務を行います。

品質保証部

お客様へ安心を保证するため、製品の性能試験や認証試験、省庁への申請を行います。

その他にも矢板工場を支えるさまざまな部門があります。

[ 施設・福利厚生 ]



休憩室

ドリンクサーバーなどが設置された広めの休憩室が用意されています。



会議室

用途に合わせて複数あり、本社で実施されるセミナーなどをオンラインで受講できます。



資格取得支援

資格取得者には公的資格手当を支給しています。



納涼祭

社員同士の交流イベントを開催しコミュニケーションを深めています。社員の家族も参加し、ビンゴゲームなど例年盛況です。