



09040- 7369

求人票 (高卒)



0904- 976-0

※インターネットによる全国の高校への公開 可
※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

(1/2)


1 会社の情報

事業所名	トウキョウケイキ カブシキガイシャ サノコウジョウ 東京計器 株式会社 佐野工場			従業員数	企業全体 1,749人	就業場所 213人	(うち女性) 36人	(うちパート) 2人
所在地	〒327-0816 栃木県佐野市栄町1-1 JR両毛線 佐野駅 から 車10分			設立	明治23年		資本金	72億1,759万円
代表者名	工場長	村上 泰洋		事業内容	油圧機器製造業 (佐野工場) 本社：東京都大田区			
法人番号	3010801008436	ホームページ	https://www.tokyokeiki.jp/					
事業内容	計測・認識・制御といった人間の感覚の働きを、エレクトロニクス技術で製品化していく事業を核として、社会に貢献する。							

2 仕事の情報

雇用形態	正社員	就業形態	派遣・請負ではない	職種	製造オペレーター/加工 (2名)	求人数	通勤 2人	住込 0人	不問 0人
仕事の内容	【作っている製品】油圧機器：プラスチック容器を生産する射出成型機やスマホのカバーを生産するマグネシウム成型機、自動車のエンジンを生産するアルミ成型機、特殊車両や工作機械などで使用され、産業を広く、根幹から支える。【配属部署の役割】油圧機器の主要部品の製造。大きく3つ、マシニングセンターを扱うMCグループ、手動機械を扱う汎用機グループ、ペーンポンプの重要部品を生産する専用機グループがある。【具体的な仕事内容】MC機グループ：マシニングセンターによる機械加工全般。汎用機グループ：多機能旋盤、NC旋盤やホーニング盤、研磨機による機械加工全般。専用機グループ：ペーンポンプの主要部品を専用機械により加工する。				技能等 (履修科目)	必須 普通自動車運転免許 (AT限定可) *拠点間出張時や客先への出張時に必要。 *誕生日の都合で入社までに取得できない場合は考慮します。			
雇用期間の定めなし					マイカー通勤	可	転勤の可能性	あり	
就業場所	事業所所在地と同じ 〒327-0816 栃木県佐野市栄町1-1 JR両毛線 佐野駅 から 車10分				特記事項	無料駐車場あり	転勤範囲	当社営業拠点 (本社、営業所、サービスセンタ、工場、事業所)	
					試用期間	あり	労働条件	同条件 [入社後3ヶ月間]	
					受動喫煙対策	あり (屋内禁煙)		屋外に喫煙室あり	

3 労働条件等

福利厚生等	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金 退職金共済 未加入 退職金制度 あり (勤続 1年以上) 定年制 あり (一律 60歳) 再雇用制度 あり (上限 65歳まで) 勤務延長 なし	入居可能 住宅	単身用 なし 世帯用 なし	通学	不可	賃金締切日	月末	その他		
		労働組合	あり			賃金支払日	当月 25日	その他		
		育児休業 取得実績	あり	介護休業 取得実績	あり	賃金形態等	月給	その他		
						看護休暇 取得実績	あり	就業規則	フルタイム あり パートタイム あり	
賃金等 (現行)	基本給 (a)	229,000 円	月額 (a+b+c)	229,000 円		月平均労働日数 19.6 日				
	固定残業代 (c) なし	円	※この金額から所得税・社会保険料等が控除されます。							
	固定残業代に関する特記事項			定額的に支払われる手当 (b)	特別に支払われる手当					
				手当	円	手当	円	手当	円	
				手当	円	手当	円	手当	円	
				手当	円	手当	円	手当	円	
				手当	円	手当	円	手当	円	
通勤手当	実費支給 (上限なし)	賞与	(新規学卒者の前年度実績)		交替制 (シフト制)					
		あり	年2回	万円 ~ 万円	又は	2.60 ヶ月分				
昇給	昇給あり (新卒者の前年度実績)	与	(一般労働者の前年度実績)		就業時間					
	5,000 円 又は %	あり	年2回	万円 ~ 万円	又は	4.60 ヶ月分				
時間外	時間外 あり	36協定における特別条項 あり								
	月平均 17 時間	特別な事情・期間等	スケジュールの遅れ回復、納期遵守、クレーム処理、決算対応の場合、年6回を限度に1か月80時間、年720時間まで							
休日等	休日 土日祝 その他	週休二日制	毎週		GW8日、夏休み9日、お盆休み4日、年末年始10日 (2026年度)	受理・確認印				
	入社時の有給休暇日数	5 日	年間休日数	129 日						
	6ヶ月経過後の有給休暇日数	14 日	休憩時間	65 分						



09040- 7369

求人票 (高卒)



0904- 976-0

事業所名 東京計器 株式会社 佐野工場

4 選考・応募前職場見学 ※応募前職場見学では選考はできません。

※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。 (2/2)

受付期間	9月5日 ~ 9月10日	選考日	9月16日	複数応募	可 (令和8年10月1日以降)	選考結果	面接選考結果通知 面接後 7日以内
応募	新卒入社日 令和9年4月1日	応募前 職場見学	可	随時			
既卒の応募	既卒応募 可 (卒業後概ね 3年以内) 高校中退者応募 不可	入社日	(既卒者等の入社日) 日にちを指定 令和9年4月1日	(赴任旅費)	なし	選考方法	面接 適性検査 その他 [NEIP情緒適正検査] 学科試験 [一般常識 国語 数学 英語 社会 理科 作文 その他] (選考旅費) あり なし
選考場所	〒327-0816 栃木県佐野市栄町1-1 JR両毛線 佐野駅 から 車10分		氏名	タムラ ダイスケ 田村 大亮			
担当者	課係名 工場管理課長 役職名 電話番号 0283-23-3311	内線	[]	FAX	0283-23-0125	Eメール	saiyo-sano@tokyo-keiki.co.jp

5 補足事項・特記事項

補足事項	試用期間：入社後3か月間(待遇等の変更なし) 育成計画：新入社員研修の他、当社が制作する製品全般や、工場の中の生産工程や機械設備の名称、役割、図面の読み方、測定器の使い方など、様々な基礎知識をしっかりと学んでいただくことから始めます。加工作業はOJTを通じて先輩の指導を受けながら、寸法測定作業、ワークの脱着作業、工具/治具の取扱い、設備点検/保守、安全な機械操作を習得できるように育成します。入社3年目を目処に技能検定(MC/NC旋盤/一般熱処理/機械保全)、危険物取扱者乙4などの合格を目指していただきます。工業系高校、工業系学科を歓迎します。	かかる条件特記事項	*履歴書：手書き・PC作成どちらも可 *業務の変更範囲：当社業務全般 *就業場所の変更範囲：本社、営業所、サービスセンタ、工場、事業所 *通勤手当：通勤距離1.5km~50kmまで支給(ガソリン相場により金額変動あり) *駐車場あり(無料) *福利厚生：作業服上下・安全靴・ヘルメット貸与、社員食堂有、給茶機完備 *その他：ISO14001 ISO9001取得 *残業・休出手当：翌月25日払い 【作文課題】「挑戦」または「継続」どちらかをテーマとして、高校で取り組んだことについてその成果(経過)を教えてください。 原稿用紙3枚以内・制限時間1時間
------	---	-----------	---

青少年雇用情報

1 募集・採用に関する情報

	企業全体の情報			佐野工場の情報		
	令和7年度	令和6年度	令和5年度	令和7年度	令和6年度	令和5年度
(1) 新卒等採用者数	49人	52人	46人	3人	6人	10人
新卒等離職者数	4人	2人	4人	0人	0人	1人
新卒等採用(うち男性)	35人	39人	34人	1人	5人	7人
新卒等採用(うち女性)	14人	13人	12人	2人	1人	3人
(2) 平均継続勤務年数	従業員の平均年齢(参考値)		17.3年	43.3歳	16.3年	41.3歳

2 職業能力の開発及び向上に関する取組の実施状況

(1) 研修の有無及びその内容	あり	各種規程説明、ビジネスマナー研修、Excel研修、コミュニケーション研修、仕事の仕方研修、工場見学、配属先での基礎教育
(2) 自己啓発支援の有無及びその内容	あり	公的資格援助制度、公的資格試験対策講習会
(3) メンター制度の有無	あり	
(4) キャリアコンサルティング制度の有無及びその内容	あり	3年目面談(入社3年目に上長と今後のキャリアについて話し合う面談)
(5) 社内検定等の制度の有無及びその内容	あり	はんだ付け作業員技能検定、ボンディング作業員技能検定、業界団体の技能検定活用：機械加工技能検定等

3 職場への定着の促進に関する取組の実施状況

	企業全体の情報		佐野工場の情報	
	17.4時間	12.7日	10.8時間	14.8日
(1) 前事業年度の月平均所定外労働時間/有給休暇の平均取得日数				
(2) 前事業年度の育児休業取得者数/出産者数 ※1	取得者数	女性 5人 男性 21人	女性 2人 男性 3人	
	出産者数	女性 5人 男性 25人	女性 2人 男性 3人	
(3) 役員及び管理的地位にある者に占める女性の割合 ※2	役員 16.7%	管理職 1.7%		

※1については、男性は配偶者の出産者数を示しています。 ※2については、雇用形態に関わらず企業全体における割合を示しています。

産業分類 253 大規模産業用機械・装置製造 職業分類 071-05 071-06 就業場所住所 栃木県佐野市

雇用保険適用事業所番号

求人条件に関する注意事項 ハローワークより：求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。

求人番号

受付年月日 令和8年6月1日

紹介期限日 令和9年6月30日

09040-7369

事業所番号

0904-976-0

就業場所・選考場所の地図

事業所名
トウキョウケンキ カブシキガイシャ サノコウジヨウ
東京計器 株式会社 佐野工場

担当者
工場管理課
村上 泰洋
電話番号 0283-23-3311 内線 ()
FAX 0283-23-0125
Eメール saiyosan@tokyo-keiki.co.jp

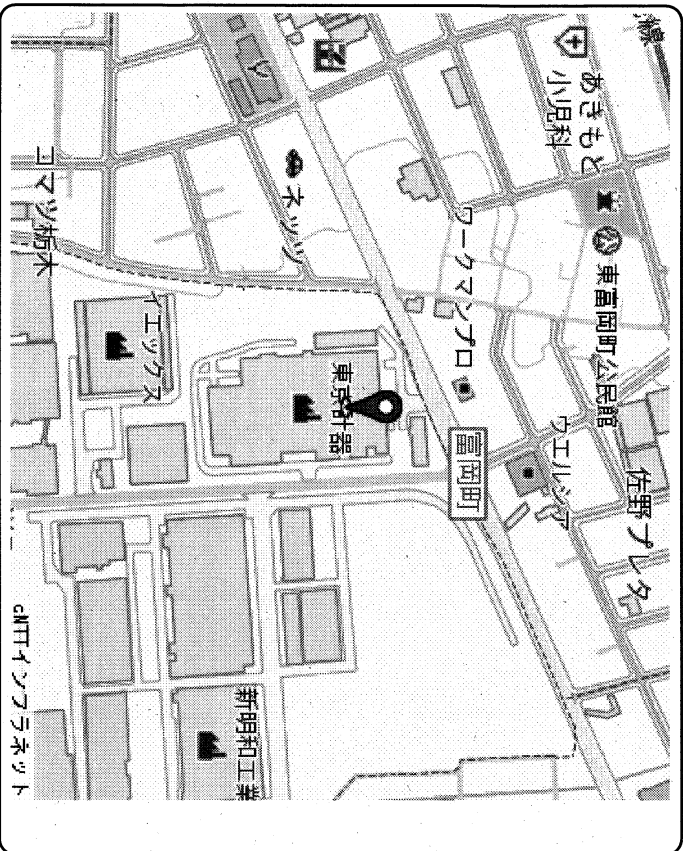
事業所所在地と同じ 〒327-0816
栃木県佐野市柴町1-1

事業所所在地と同じ 〒327-0816
栃木県佐野市柴町1-1

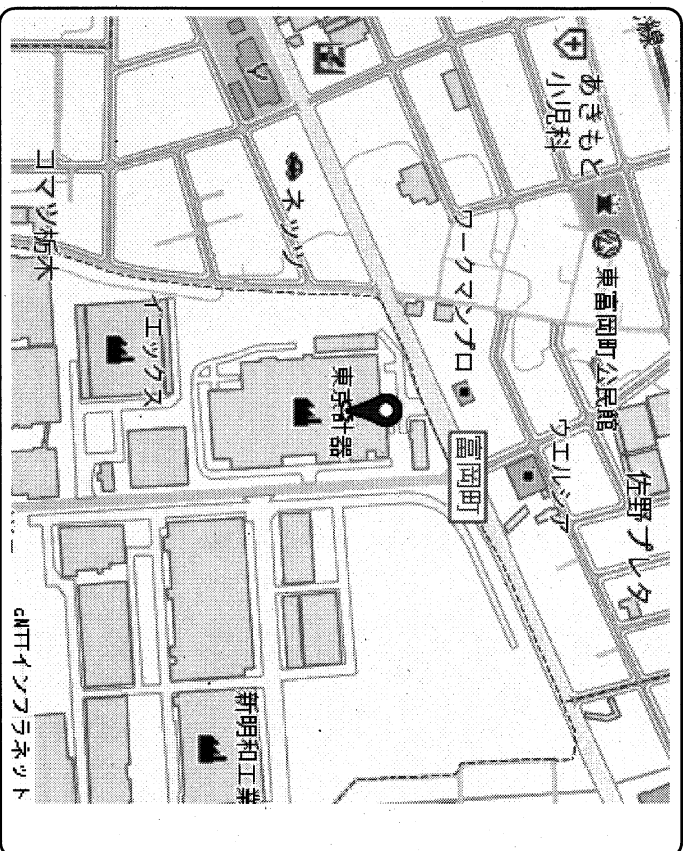
就業場所
JR両毛線 佐野駅 から 車10分

選考場所
JR両毛線 佐野駅 から 車10分

就業場所の地図



選考場所の地図



求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。加入保険、定年、有給休暇日数につきましては、雇用条件により適用されない場合があります。ハローワークの求人に応募するときは紹介状が必要です。ハローワーク職員が企業担当者に連絡をとり、詳しい条件を確認したうえで、面接日時の手約や応募書類の送付方法などをご案内します。

