

求人番号

受付年月日 令和7年6月9日

事業所番号



09040- 64759

受付安定所 佐野公共職業安定所

求人票 (高卒)



0904- 976-0

※インターネットによる全国の高校への公開 可

※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

(1/2)

1 会社の情報

事業所名	トウキョウケイキ カプシキガイシャ サノコウジョウ 東京計器 株式会社 佐野工場	従業員数	企業全体 1,709人	就業場所	223人	(うち女性)	34人	(うちパート)	2人
所在地	〒327-0816 栃木県佐野市栄町1-1 JR両毛線 佐野駅 から 車10分	設立	明治29年	資本金	72億1,759万円	事業内容	油圧機器製造業(佐野工場) 本社:東京都大田区		
代表者名	工場長 佐藤 毅彦	会社の特長	計測・認識・制御といった人間の感覚の働きを、エレクトロニクス技術で製品化していく事業を核として、社会に貢献する。						
法人番号	3010801008436	ホームページ	https://www.tokyokeiki.jp/						

2 仕事の情報

雇用形態	正社員	就業形態	派遣・請負ではない	職種	製造オペレーター/加工<1名>	求人数	通勤 1人	住込 0人	不問 0人
仕事の内容	【作っている製品】油圧機器。プラ容器を生産する射出成型機やスマホのカバーを生産するマグネシウム成型機、自動車のエンジンを生産するアルミ成型機、特殊車両や工作機械などで使用され、産業を広く、根幹から支える。【配属部署の役割】油圧機器の主要部品の製造。大きく3つ、マシニングセンタを扱うMCグループ、手動機械を扱う汎用機グループ、ペーンポンプの重要部品を生産する専用機グループがある。【具体的な仕事内容】MC機グループ:マシニングセンターによる機械加工全般。汎用機グループ:多機能旋盤、NC旋盤やホーニング盤、研磨機による機械加工全般。専用機グループ:ペーンポンプの主要部品を専用機械により加工する。					技能等 (履修科目)	必須 普通自動車運転免許(AT限定可) *拠点間出張時や客先への出張時に必要。 *誕生日の都合で入社までに取得できない場合は考慮します。		
雇用期間の定めなし	契約更新の可能性								
就業場所	事業所所在地と同じ 〒327-0816 栃木県佐野市栄町1-1 JR両毛線 佐野駅 から 車10分	マイカー通勤	可	転勤の可能性	あり	試用期間	あり	労働条件	同条件
受動喫煙対策 あり(屋内禁煙)						[屋外に喫煙室あり]			

3 労働条件等

福利厚生等	雇用 労災 健康 厚生 財形 その他 厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金 退職金共済 未加入 退職金制度 あり (勤続 1年以上) 定年制 あり (一律 60歳) 再雇用制度 あり (上限 65歳まで) 勤務延長 なし	入居可能 住宅	単身用 なし 世帯用 なし	通学	不可	賃金締切日	月末	その他	
		労働組合	あり			賃金支払日	当月 25日	その他	
		育児休業 取得実績	あり	介護休業 取得実績	あり	賃金形態等	月給	その他	
						看護休暇 取得実績	あり	就業規則	フルタイム あり パートタイム あり
賃金等(現行・標準)	基本給(a) 212,000円 固定残業代(c)なし	月額(a+b+c) 212,000円 ※この金額から所得税・社会保険料等が控除されます。				月平均労働日数	19.8日		
固定残業代に関する特記事項	定額的に支払われる手当(b)		特別に支払われる手当						
通勤手当	実費支給(上限なし)	賞与 あり (新規学卒者の前年度実績) 年2回 万円 ~ 万円 又は 2.50ヶ月分	就業時間		交替制(シフト制) (1) 8時30分 ~ 17時30分 (2) 17時00分 ~ 1時45分 (3) 15時05分 ~ 23時50分				
昇給	昇給あり(新卒者の前年度実績) 5,000円 又は %	賞与 あり (一般労働者の前年度実績) 年2回 万円 ~ 万円 又は 4.60ヶ月分							
時間外	あり	36協定における特別条項 あり							
月平均	17時間	特別な事情・期間等	スケジュールの遅れ回復、納期遵守、クレーム処理、決算対応の場合、年6回を限度に1か月80時間、年720時間まで						
休日等	休日 土日祝 その他	週休二日制 毎週	GW11日、夏休み9日、お盆休み4日、年末年始9日(2025年度)						
	入社時の有給休暇日数 5日	年間休日数 127日							
	6ヶ月経過後の有給休暇日数 14日	休憩時間 65分							

学校への訪問・配布に関する注意事項 ハローワークより:学校への訪問・配布にあたっては、ハローワークの確認印を受けたものを使用してください。





09040- 64759

求人票 (高卒)



0904- 976-0

事業所名 東京計器 株式会社 佐野工場

4 選考・応募前職場見学 ※応募前職場見学では選考はできません。

※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

(2/2)

受付期間	9月5日 ~ 9月11日	選考日	9月22日	複数応募可	(令和7年10月1日以降)	選考結果	面接選考結果通知 面接後 7日以内
応募	既卒応募 可 (卒業後概ね 3年以内)	入社日	(既卒者等の入社日) 日にちを指定 令和8年4月1日	(赴任旅費)	なし	応募前 職場見学	可 随時
選考	高校中退者応募 不可	選考場所	〒 327-0816 栃木県佐野市栄町 1-1 JR両毛線 佐野駅 から 車10分	選考方法	面接 適性検査 その他 学科試験 (選考旅費) あり・なし	NEIP情緒適正検査 一般常識 国語 数学 英語 社会 理科 作文 その他	
担当者	課係名 工場管理課 役職名 電話番号 0283-23-3311 Eメール saiyono-sano@tokyo-keiki.co.jp	氏名	ムラカミ ヤスヒロ 村上 泰洋	FAX	0283-23-0125		

5 補足事項・特記事項

補足事項	試用期間：入社後3か月間（待遇等の変更なし） 育成計画：新入社員研修の他、当社が制作する製品全般や、工場の中の生産工程や機械設備の名称、役割、図面の読み方、測定器の使い方など、様々な基礎知識をしっかりと学んでいただくことから始めます。加工作業はOJTを通じて先輩の指導を受けながら、寸法測定作業、ワークの脱着作業、工具/治具の取扱い、設備点検/保守、安全な機械操作を習得できるように育成します。入社3年目を目標に技能検定（MC/NC旋盤/一般熱処理/機械保全）、危険物取扱者乙4などの合格を目指していただきます。工業系高校、工業系学科を歓迎します。	かかる条件・特記事項	*履歴書：手書き・PC作成どちらでも可 *業務の変更範囲：当社業務全般 *就業場所の変更範囲：本社、営業所、サービスセンター、工場、事業所 *通勤手当：通勤距離1.5km~50kmまで支給（ガソリン相場により金額変動あり） *駐車場あり（無料） *福利厚生：作業服上下・安全靴・ヘルメット貸与、社員食堂あり *その他：ISO14001 ISO9001取得 *残業・休出手当：翌月25日払い 【作文課題】テーマ「挑戦」または「継続」どちらか。高校で取り組んだことについてその成果（経過）を教えてください。 原稿用紙3枚以内・制限時間1時間
------	---	------------	--

青少年雇用情報

1 募集・採用に関する情報

企業全体の情報			佐野工場の情報		
	令和6年度	令和5年度	令和4年度	令和6年度	令和5年度
(1) 新卒等採用者数	51人	46人	39人	5人	11人
新卒等離職者数	2人	4人	3人	0人	1人
新卒等採用（うち男性）	38人	34人	32人	4人	8人
新卒等採用（うち女性）	13人	12人	7人	1人	3人
(2) 平均継続勤務年数	従業員の平均年齢（参考値）	17.7年	43.4歳		16.2年

2 職業能力の開発及び向上に関する取組の実施状況

(1) 研修の有無及びその内容	あり 各種規程説明、ビジネスマナー研修、Excel研修、コミュニケーション研修、仕事の仕方研修、工場実習、配属先での基礎教育
(2) 自己啓発支援の有無及びその内容	あり 公的資格援助制度、公的資格試験対策講習会
(3) メンター制度の有無	あり
(4) キャリアコンサルティング制度の有無及びその内容	あり 3年目面談（入社3年目に上長と今後のキャリアについて話し合う面談）
(5) 社内検定等の制度の有無及びその内容	あり はんだ付け作業員技能検定、ボンディング作業技能検定 業界団体の技能検定活用：機械加工技能検定 等

3 職場への定着の促進に関する取組の実施状況

企業全体の情報			佐野工場の情報	
(1) 前事業年度の月平均所定外労働時間/有給休暇の平均取得日数	17.7時間	12.8日	9.2時間	14.9日
(2) 前事業年度の育児休業取得者数/出産者数 ※1	取得者数 女性 6人 男性 16人	女性 0人 男性 5人	女性 0人 男性 5人	
	出産者数 女性 6人 男性 23人	女性 0人 男性 5人		
(3) 役員及び管理的地位にある者に占める女性の割合 ※2	役員 16.7%	管理職 1.7%		

※1 については、男性は配偶者の出産者数を示しています。 ※2 については、雇用形態に関わらず企業全体における割合を示しています。

産業分類 253 一般産業用機械・装置製造

職業分類 071-05 071-06

就業場所住所 栃木県佐野市

雇用保険適用事業所番号

識別欄 Y35

求人条件に関する注意事項 ハローワークより：求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。

求人番号



09040- 64759

事業所番号



0904- 976-0

受付年月日 令和7年6月9日

紹介期限日 令和8年6月30日

就業場所・選考場所の地図

事業所名

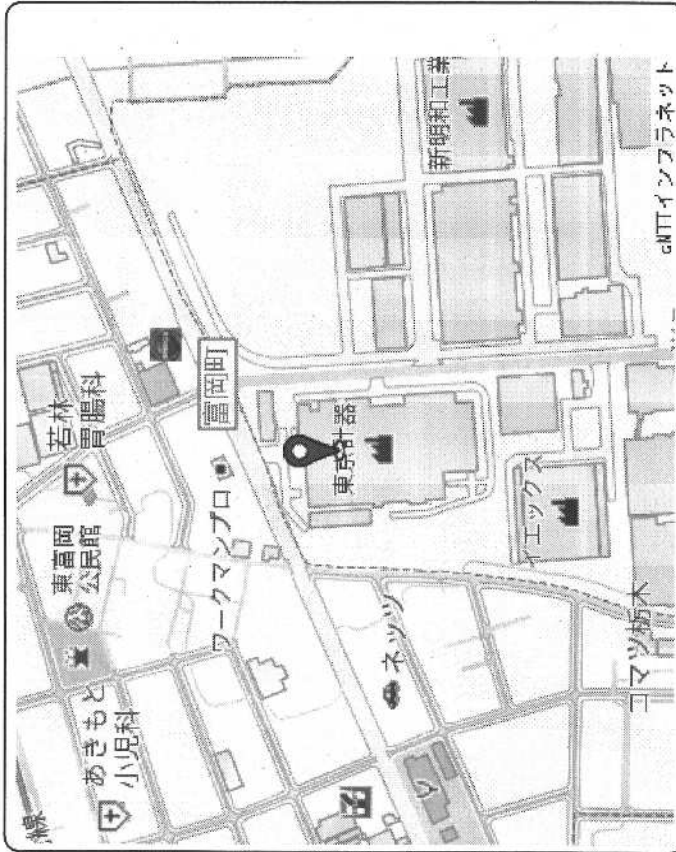
トウキョウケイキ カブシキガイシャ サノコウジョウ
東京計器 株式会社 佐野工場

就業場所

事業所所在地と同じ 〒327-0816
栃木県佐野市栄町1-1

J R 両毛線 佐野駅 から 車10分

就業場所の地図



担当者

工場管理課

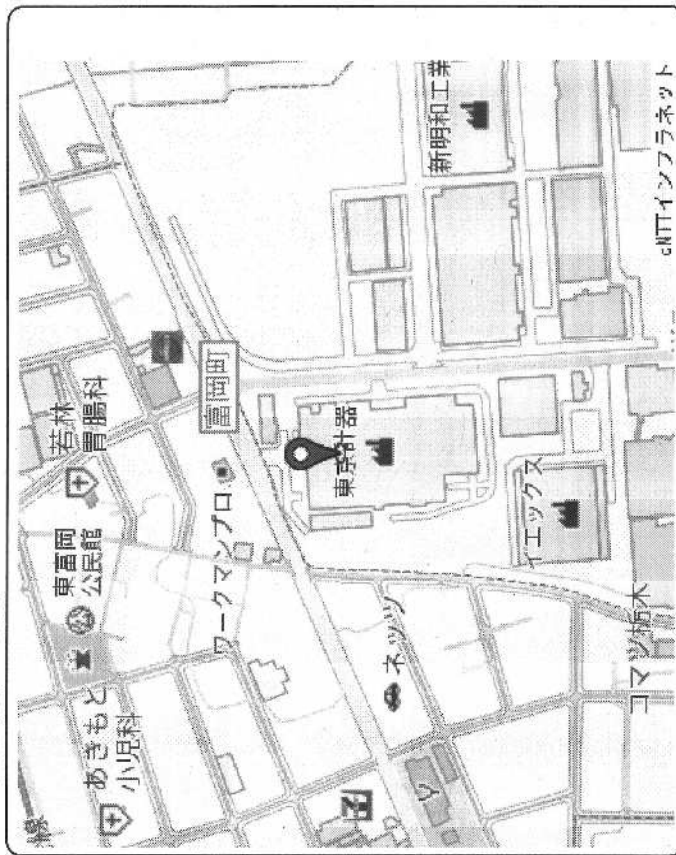
村上 泰洋
電話番号 0283-23-3311 内線 ()
FAX 0283-23-0125
Eメール saiyo-sano@tokyo-keiki.co.jp

選考場所

事業所所在地と同じ 〒327-0816
栃木県佐野市栄町1-1

J R 両毛線 佐野駅 から 車10分

選考場所の地図



求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。加入保険、定年、有給休暇日数につきましては、雇用条件により適用されない場合があります。ハローワークの求人に応募するときは紹介状が必要です。ハローワーク職員が企業担当者に連絡をとり、詳しい条件を確認したうえで、面接日時の予約や応募書類の送付方法などをご案内します。