

検査能力をさらにアップして新登場!
不良率の削減と印刷品質の確保にお役立て下さい。

おもな特長

鮮明な画像と高い検査能力

- 最大8処理の同時検査によって検査性能を大幅アップ
- スジ検出に特化した処理性能を向上
- 重大な欠点を優先的に出力
- ラベリング処理によって密集欠点検出機能を拡充
- 高速デジタルカメラにオリジナルレンズおよび高演色でムラの無いLED照明を採用

テンション、蛇行変動対策強化

当社独自の局所画像ずらし処理・リアルタイム周長自動補正による位置合わせで、テンション変動・蛇行追従対策を強化し、絵柄内/輪郭部検査性能を向上

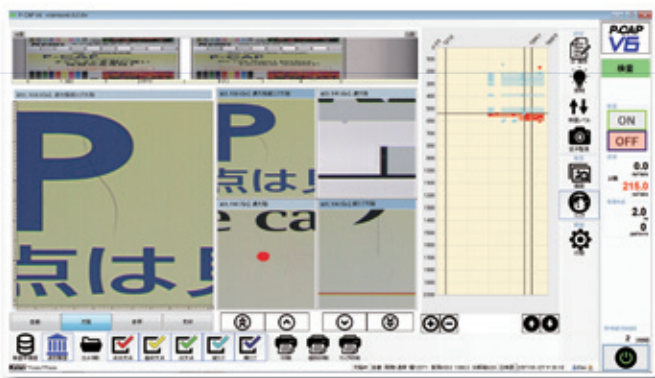
システムの小型化と高速画像処理性能を両立

画像処理ボードの心臓部には自社開発による動的再構成可能プロセッサ (DAPDNA※) を搭載。システムの小型化と高速画像処理性能を実現

高い保守性と信頼性

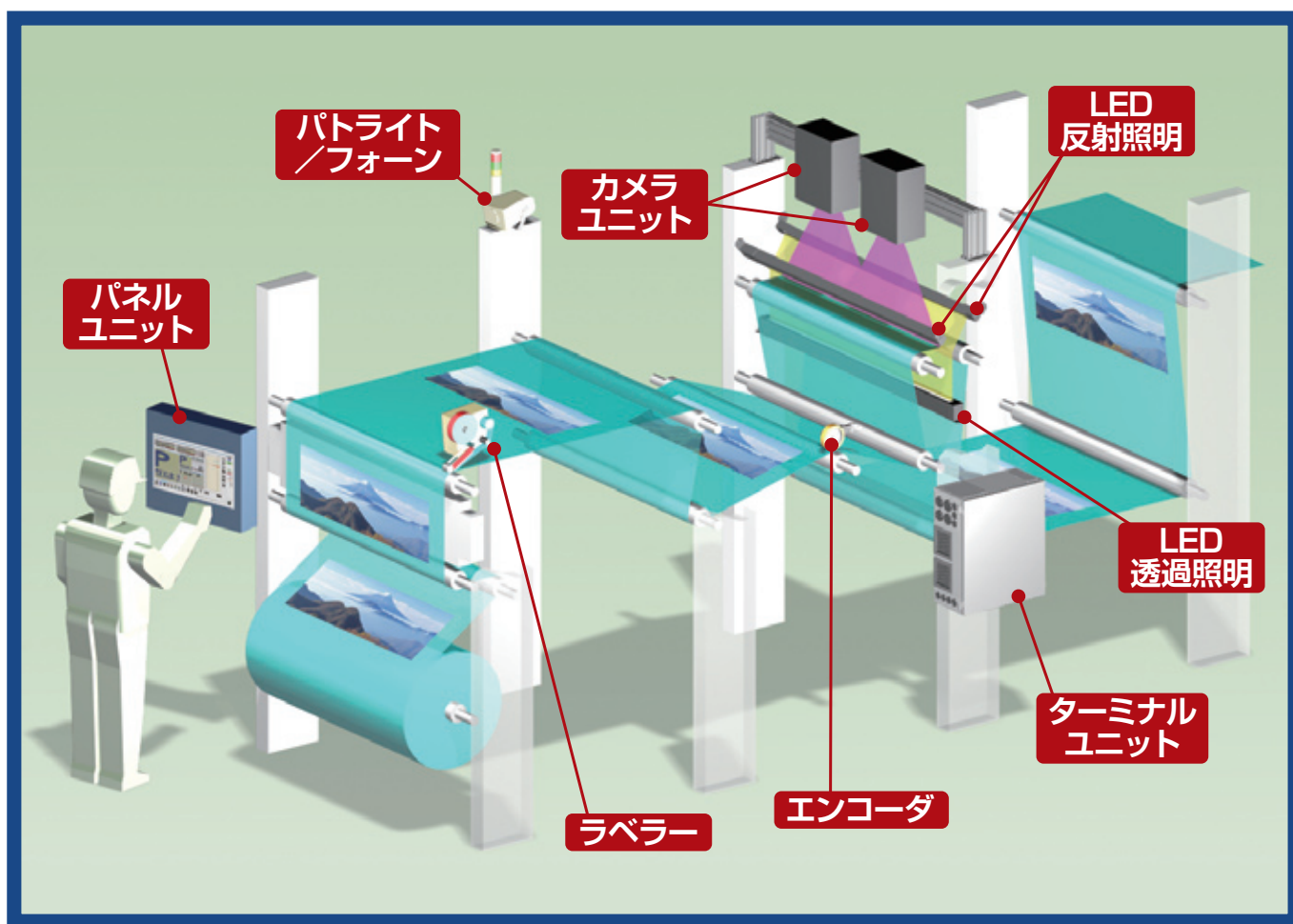
部品点数の削減による保守性と環境試験の徹底による信頼性を実現

※DAPDNAダイナミック・リコンフィギュラブル・プロセッサは、ハードウェアの構成を柔軟かつ動的に変えることができる画期的なプロセッサであり、画像処理等の大規模な演算処理を極めて高速に行うことが可能です。外販も致しておりますのでお問い合わせください。



機能

- 領域別検査 (感度設定値3種、マスク1種)
- 検査履歴閲覧機能標準搭載
- 両面印刷に対応 (2系統別周長に対応)
- 履歴データの一元化 (Microsoft SQL Server採用)
- 色監視機能搭載 (オプション)
- タブレット端末対応 (オプション)



グラビア印刷・フレキソ印刷・オフセット輪転印刷・ビジネスフォーム印刷
 フィルム製膜、シート製造、コーティング、ラミネート、巻替、スリット 工程など

Microsoft SQL Serverは、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。
 製品の仕様およびデザインは改良等のため予告なく変更する場合があります。



ご注意

ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上、正しく安全にお使いください。

TOKYO
KEIKI

東京計器株式会社

検査機器システムカンパニー

本 社 〒144-8551 東京都大田区南蒲田2-16-46
 大阪営業所 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-7-26

www.tokyo-keiki.co.jp/ips/

TEL.03-5710-3291 FAX.03-3732-2077
 TEL.06-6150-6603 FAX.06-6150-6610
 E-mail.inspection@tokyo-keiki.co.jp