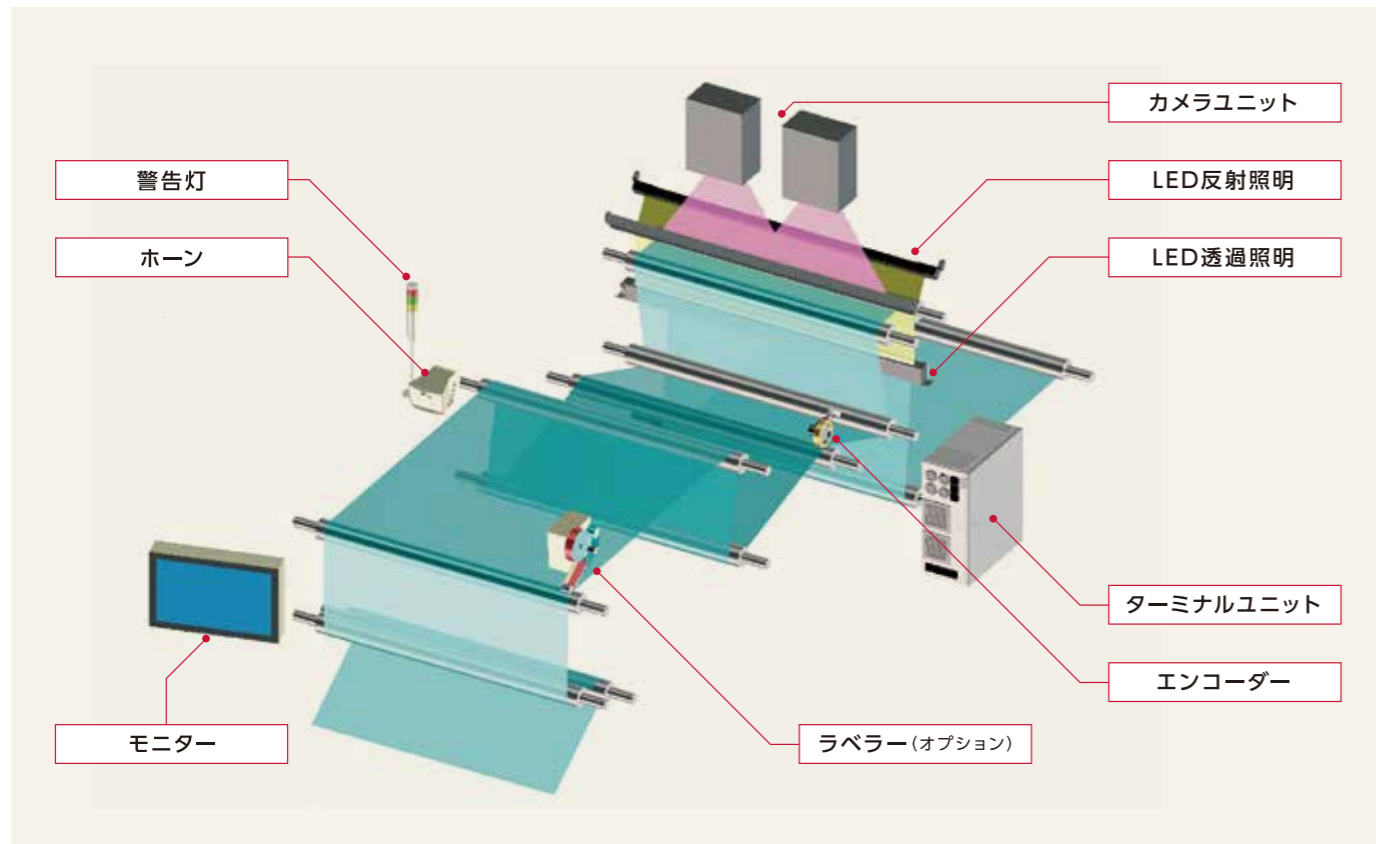
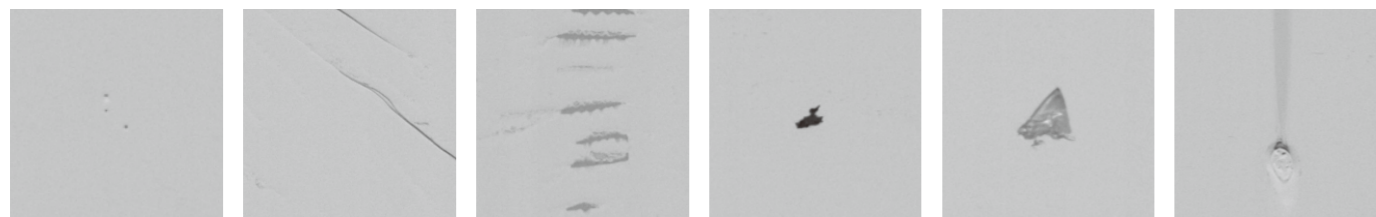


システム構成図



欠陥表示例



ゲル シワ 横シワ 異物 フィルム片 膜フレ

仕様

ラインセンサ	モノクロデジタルカメラ4096画素 スキャンレート160MHz
最大カメラ台数	片面最大8台・両面4+4台
分解能	横分解能0.15mm、縦分解能0.10mm (検査幅1200mm、カメラ2台、速度200m/minの場合)
保存画像サイズ	128×128画素
最大欠点画像取得数	2048画像/秒 (カメラ2台、速度200m/minの場合)
照明	LED照明 (自社開発照明構造)
検出回路	5回路

用途: フィルム、シート、不織布、金属、各種塗工フィルムなど
 適応機械: フィルム、シート製造機など



東京計器株式会社
 検査機器システムカンパニー

本社 〒144-8551 東京都大田区南蒲田2-16-46
 大阪営業所 〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-7-26

製品の仕様およびデザインは、改良等のため予告なく変更する場合がございます。

⚠️ ご注意 ご使用の際は取扱説明書をよくお読みの上、正しく安全にお使いください。

www.tokyo-keiki.jp/products/ips/

TEL.03-5710-3291 FAX.03-3732-2077
 TEL.06-6150-6603 FAX.06-6150-6610
 E-mail.inspection@tokyo-keiki.co.jp

2022年2月作成 Cat.No.1538-1-J-1-B



素材検査装置

M-CAP V2



東京計器株式会社

1

Features

設置場所を選ばない フレキシブルなレイアウトが可能

一体型ユニットの本体制御盤を廃し、機能毎のコンポーネントによる構成としました。設置の自由度が向上し、工場スペースの有効活用にも貢献します。

2

Features

ユーザーフレンドリーな 使いやすさを追求

液晶モニターと使いやすい対話方式の採用によって操作が簡単です。

3

Features

撮像系システムを一新して 高速・高分解能を実現

新開発デジタルカメラの採用によって鮮明な画像と高速搬送時の微小な欠陥の検出を実現しています。

4

Features

独自開発の LED照明を標準装備

高輝度、高演色性を実現した当社独自開発のLED照明を採用しています。専用構造によって判定が難しかったフィッシュアイ(ゲル)と黒点の選別も可能です。

検査回路を一新してさらなる高速・高分解能を実現！

素材検査装置 M-CAP V2 が 素材の品質とお客様の 信頼を守ります。

素材検査装置 M-CAP V2は、最新の画像処理技術を駆使して開発した無地面専用の外観検査装置です。従来の使いやすさはそのままに、より高速、より高分解能を実現しました。ピンホールのような小さな欠陥の検出や、異物混入、汚れの付着はもちろんのこと、フィルム素材のムラ、スジ、キズなど判別の難しい欠陥も見逃しません。

ターミナル
ユニット

ホーン

警告灯

エンコーダー

LED照明

カメラ
ユニットラベラー
(オプション)

モニター

5

Features

欠陥画像を拡大しても 鮮明に表示

AIを活用した超解像技術によって欠陥画像を拡大表示しても画像が粗くなりません。

6

Features

充実したデータマネジメントで 品質管理を効率化

列毎・距離毎のサイズ別欠陥数をリアルタイム集計し、データはPDFファイル出力できます。ネットワークによるデータ管理機能等にも対応しており、品質管理の効率化と生産性の向上に貢献します。

7

Features

検査機能を大幅拡大

最大5回路処理の同時検査によって検査性能が大幅アップ。線状欠陥検出回路によってシワ・膜ワレ・毛髪・糸くずなどの検出を強化しました。また、淡欠陥検出回路によって面積の大きい薄汚れやムラの薄汚れの検出も強化しています。

素材検査装置

M-CAP V2