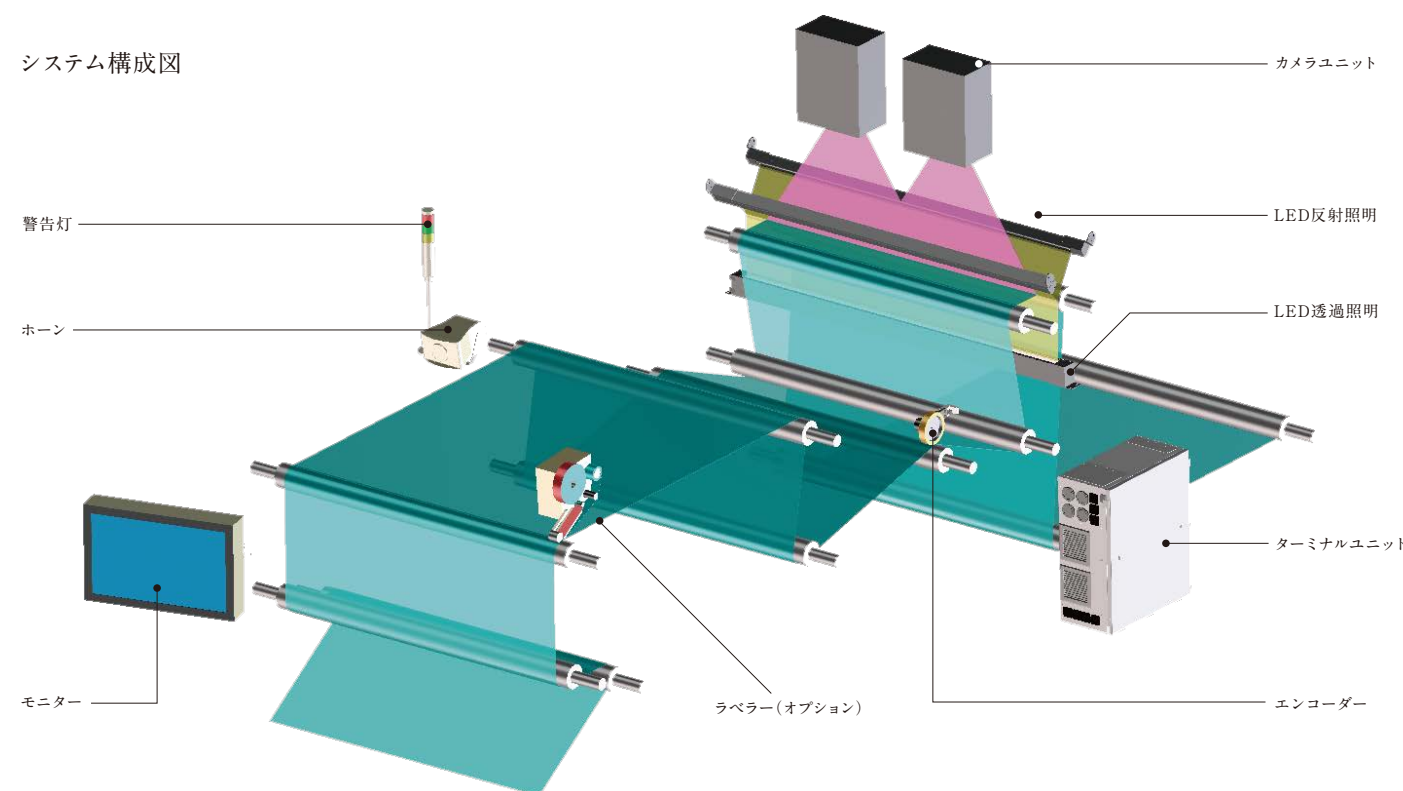




システム構成図



高速・高分解能、AIによる欠陥画像の鮮明表示でさらに使いやすくなりました。

素材検査装置M-CAP V2は、最新の画像処理技術を駆使して開発した無地面専用の外観検査装置です。高分解能な検査回路によって、ウェブ状のフィルム、紙、金属箔などの無地面素材の生産加工不良や異物混入などを高精度に検出します。たとえば、ディスプレイマスクなどに使用される不織布は表面に凹凸があるため素材の製造過程で他の繊維や毛髪などが混入しやすく、繊維の絡まりや結合不良が発生しやすい素材ですが、コントラストが低いため画像センサによる欠陥検出が難しいと言われていました。M-CAP V2は高性能モノクロデジタルカメラの採用と、独自のハードウェア検査エンジンによってこうした検出が難しい素材の欠陥も見逃しません。ピンホールのような小さな欠陥の検出や異物混入、汚れの付着、フィルム素材のムラ、スジ、キズなど、素材の品質を損なう欠陥を高精度に検出する卓越した性能は徹底した品質管理に最適です。新しいM-CAP V2を徹底した品質管理と現場コストの低減にぜひお役立てください。

おもな特長

- 設置場所を選ばないフレキシブルなレイアウトが可能
一体型ユニットの本体制御盤を廃し、機能毎のコンポーネントによる構成としました。設置の自由度が向上し、工場スペースの有効活用にも貢献します。
- ユーザーフレンドリーな使いやすさを追求
タッチパネルの採用と対話方式による階層の浅いシンプルな画面構成で操作が簡単です。
- 撮像系システムを一新して高速・高分解能を実現
新開発デジタルカメラの採用によって鮮明な画像と高速搬送時の微小な欠陥の検出を実現しています。
- 独自開発のLED照明を標準装備
高輝度、高演色性を実現した当社独自開発のLED照明を採用しています。専用構造によって判定が難しかったフィッシュアイ(ゲル)と黒点の選別も可能です。
- 欠陥画像を拡大しても鮮明に表示
AIを活用した超解像技術によって欠陥画像を拡大表示しても画像が粗くなりません。
- 充実したデータマネジメントで品質管理を効率化
列毎・距離毎のサイズ別欠陥数をリアルタイム集計し、データはPDFファイル出力できます。ネットワークによるデータ管理機能等にも対応しており、品質管理の効率化と生産性の向上に貢献します。
- 検査機能を大幅拡大
線状欠陥検出回路によってシワ・膜われ・毛髪・糸くずなどの検出を強化しました。また、淡欠陥検出回路によって面積の大きい薄汚れやムラの薄汚れの検出も強化しています。